

# 连接生产全要素，激活数字生产力

## ——企业工业互联网平台解决方案

### 现状与挑战

工业企业在不断提升生产自动化和管理信息化的过程中产生的大量工业数据，工业数据的快速增长需要新的数据管理工具，以实现海量数据管理、工业应用创新与深度业务协同。为了应对这一变化，这就需要一个新的交互工具，实现不同主体、不同系统间的高效集成。

#### 烟囱式系统



- 系统集成难，成本高

#### 碎片化业务



- IT\OT脱节，业务碎片化

#### 分散式数据



- 数据分散，缺乏价值挖掘

### 解决方案

工业互联网平台以中兴通讯数字星云平台为底座，具备全栈技术(Enabler)、集成服务(InOne)、开发平台 ( Studio ) 和交易平台 ( Market ) 等优势技术，融合5G云网技术、机器视觉、AI等前沿技术，为工业场景搭建应用，为企业积累更多有价值的数字资产，并形成可推广、可复制、可交易的生态模式，实现智能制造。

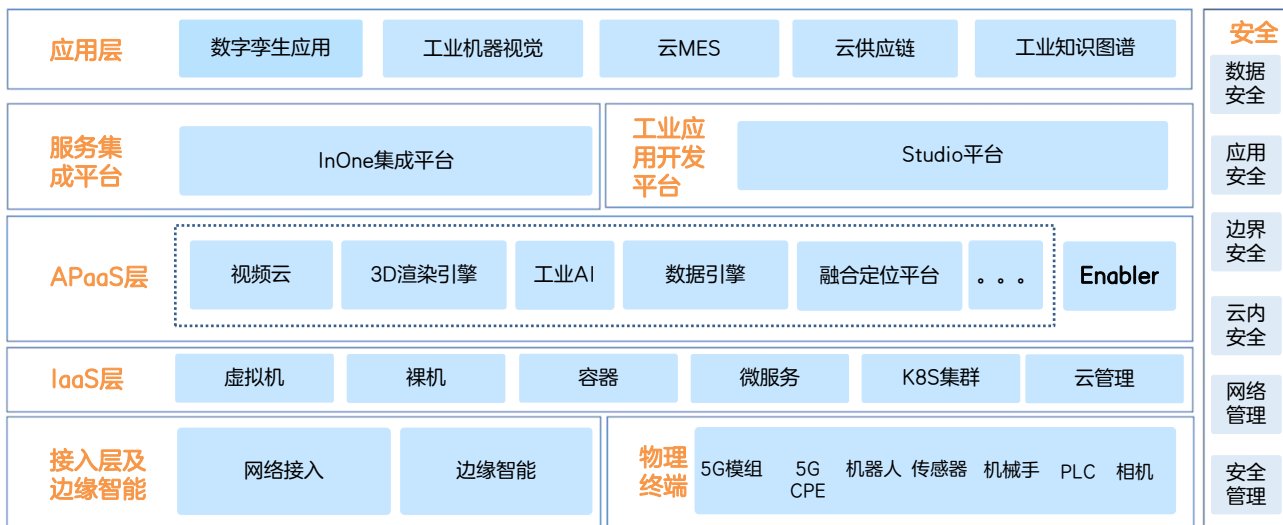
Uni\_Plant工业互联网平台 + 5G云网 + 边缘计算 + 数字孪生 + 机器视觉 + AI

### 可生长的数字资产交易系统

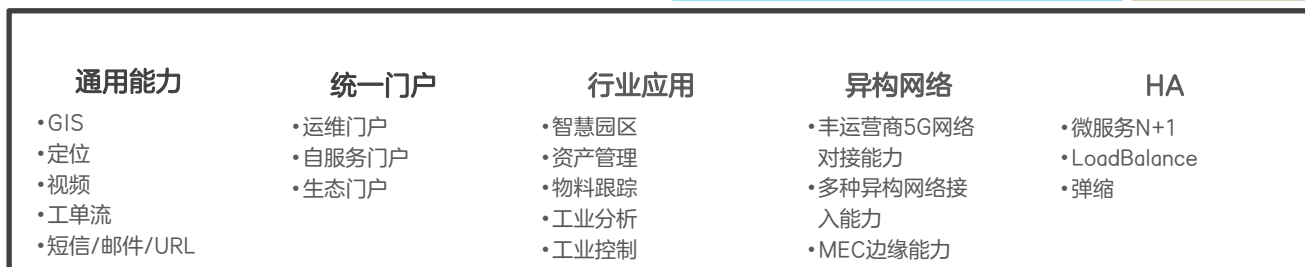
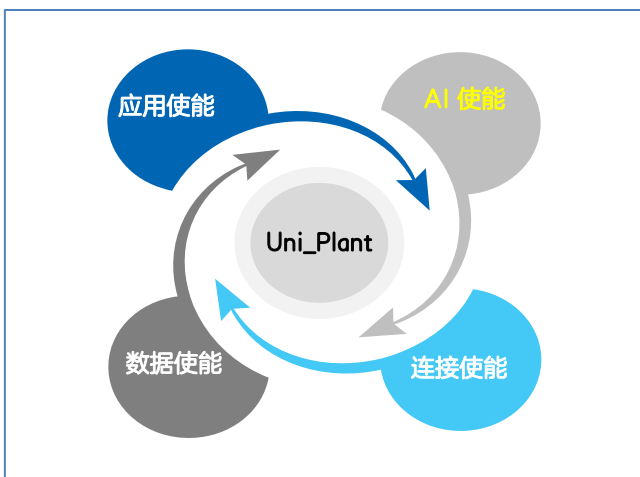
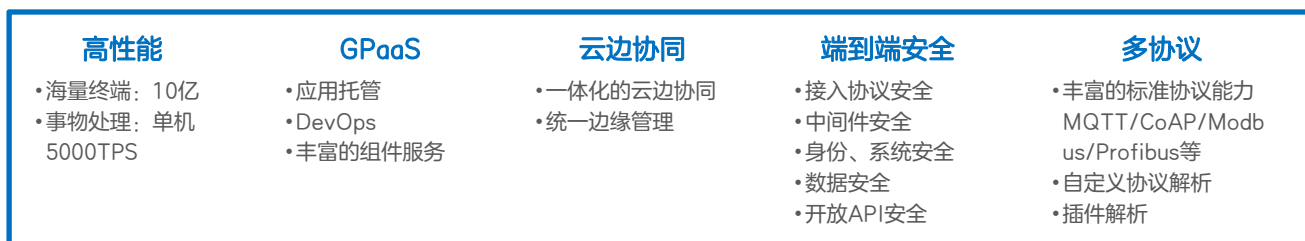


# 产品介绍

符合国家工业互联网体系架构2.0标准，全栈技术和积木化组件满足客户定制化需求

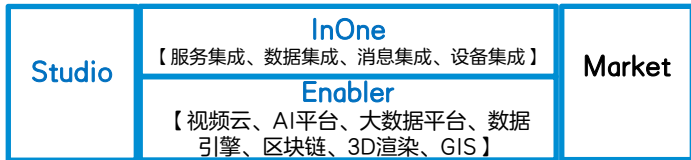


## ■ 中兴Uni\_Plant工业互联网平台核心能力



# 客户价值

数字化办公    数字化制造    数字化研发    数字化运营



## ■InOne

- **服务集成**：统一可靠服务发布与服务消费通道
- **消息集成**：跨网络访问安全、标准化消息通道
- **数据集成**：异构数据源之间灵活、稳定的数据同步功能
- **设备集成**：标准及非标设备接入和数据开放

## ■Enabler

- **数据引擎**：实现全域数据治理，让数据驱动业务，形成数据资产
- **AI平台**：中兴自主开源的Adlik推理引擎，摆脱企业AI应用对硬件平台依赖；赋能企业AI应用开发
- **视频云平台**：提供一站式视觉场景服务，如网络自适应、终端接入多样性等

## ■Studio

- 简单易用的大屏开发工具，按需快速开发；所见即所得，省人力、省资源

# 亮点与优势

## 全栈技术工业PaaS平台



- 面向工业制造领域的PaaS平台
- 提供模块化、全栈能力组件
- 低代码工具，快速应用开发
- 工业APP，面向工业园区和数字车间典型应用

## 多行业端到端场景解决方案



- 产线级解决方案
- 车间级解决方案
- 工厂级解决方案
- 园区级解决方案

## 多样化落地模式

车间级一体柜部署



公有云部署



工厂级私有云部署



## 全局安全体系保障

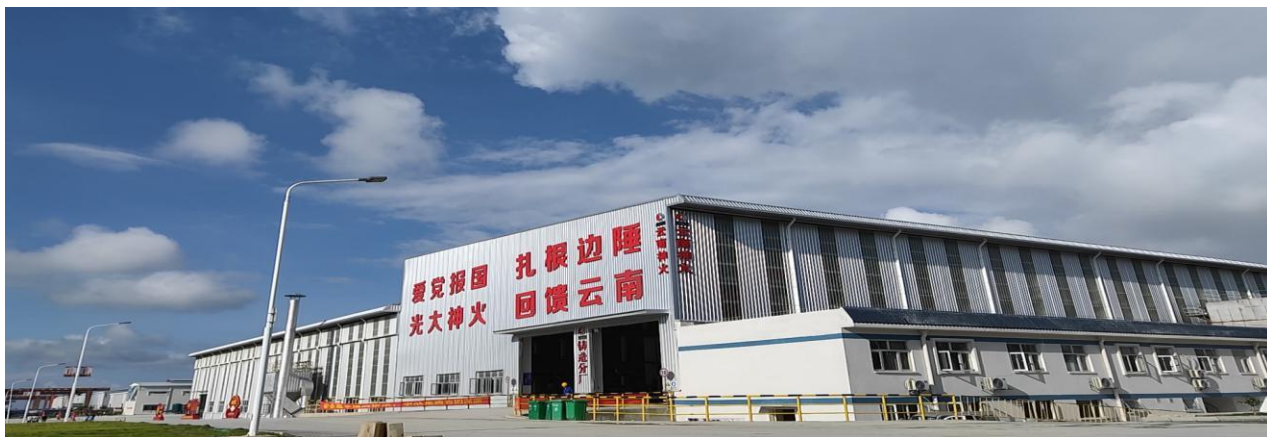


- 接入安全保障
- 网络安全保障
- 中间件安全保障
- 数据安全保障
- 开放安全保障
- 应用安全保障
- 安全运营与运维

# 成功案例

## 云南神火铝业—企业平台赋能数字神火低碳冶金

**背景介绍：**近年来，随着我国“双碳”战略持续深入落地落实，各地政府对碳排放硬性约束增加，探索数字化转型和绿色转型是云南神火公司作为高载能企业的必经之路。



**方案及价值：**数字星云为神火定制打造神火工业互联网平台，对接27套已有系统，采集超1万种数据源，灵活构建了大数据能耗分析等应用方案。整体效率提升10%，节能9千万度电/年。

天车远程操控



空压机自动抄表



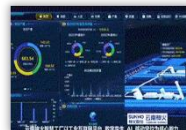
炉温度智能分析



传送带裂纹监测



大数据能耗分析



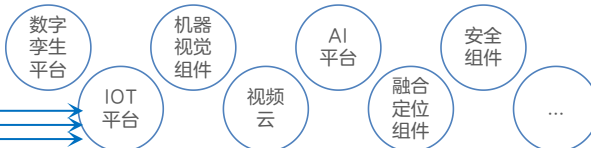
电解槽漏炉检测



### 神火工业互联网平台：积木化能力组件，灵活构建行业应用方案

对接27套神火已有生产管理控制系统（5G全连接，1万+数据源）

电解槽控系统	抬包清理系统	液压翻板系统
阳极监控系统	天车行车系统	...



超过 **1万种**  
感知数据源



提升 **10%**  
生产效率



节约 **9千万**  
度电/年



节省 **15%**  
人力资源

**客户评价：**将电解铝生产从传统生产和管理中解放出来，实现了高可靠、低时延的工厂数据管理和智慧生产。在显著提高生产效率的同时，也有效降低了运营成本。